

SINEE



VARIADORES DE FRECUENCIA

FICHA TÉCNICA

SERIE EM700



ÍNDICE

VARIADOR DE FRECUENCIA SERIE EM730

Características	03
Especificaciones	05
Tablas de modelo	09
Dimensiones de Instalación	10

EM700

Monofásico/ Trifásico AC 220V - 240V 0.4 kW - 2.2 kW
Trifásico AC 340-460V 0.75Kw-5.5Kw

CARACTERÍSTICAS

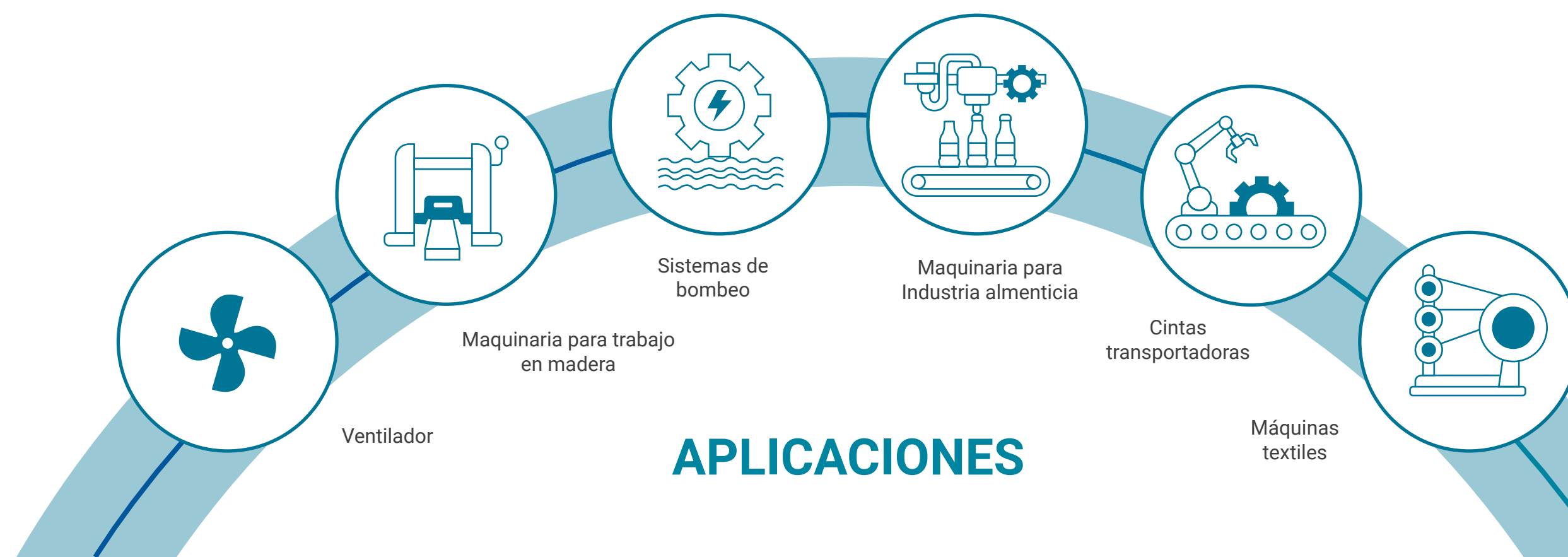
La serie de convertidores de frecuencia EM700 es un convertidor de frecuencia de uso general, de alta fiabilidad y tamaño compacto, lanzado por Sinee.

El EM700 es compatible con máquinas asincrónicas de corriente alterna trifásica.

El equipo tiene un diseño de cuerpo estrecho, con un ancho mínimo de 57 mm, y puede instalarse en rieles, tanto en posición vertical como lateral. En comparación con equipos de la misma potencia, el volumen puede reducirse hasta en un 20%.

Soporta teclado externo mediante puerto de red y el protocolo de comunicación MODBUS estándar.

- Tamaño compacto, admite instalación lado a lado.
- Terminales principales de alimentación enchufables para una instalación y mantenimiento rápidos.
- Temperatura ambiente de 50°C sin necesidad de reducción de potencia.
- Soporta ajuste de velocidad mediante potenciómetro digital, ajuste rápido y preciso de la velocidad.
- Funciones de protección completas: múltiples protecciones como cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, sobrecarga y sobrecalentamiento.



APLICACIONES



EM700

TAMAÑO COMPACTO

RÁPIDA INSTALACIÓN

ACCESIBLE

PROTECCIÓN PERFECTA

BENEFICIOS

■ CONDUCTO DE AIRE INDEPENDIENTE

Diseño de conducto de aire independiente para una rápida disipación del calor.

■ RECUBRIMIENTO DE TRES PRUEBAS

La PCB está completamente cubierta con pintura conformada anti-humedad, anti-polvo y anti-corrosión.

■ DISPOSITIVOS DE POTENCIA MODULARES

El dispositivo de potencia principal utiliza encapsulado en módulo para mejorar su adaptabilidad al entorno.

■ DISIPACIÓN RÁPIDA DEL CALOR

Se utiliza tecnología avanzada de disipación térmica para asegurar que ambos lados del variador estén cerrados y cumplan con los requisitos de disipación de calor.

ESPECIFICACIONES

ARTÍCULO		ESPECIFICACIONES
Fuente de alimentación	Tensión nominal de alimentación	Trifásico 340V -10% ~ 460V +10% Monofásico/Trifásico 200V -10% ~ 240V +10% 50~60Hz ±5%, tasa de desequilibrio de voltaje <3%
	Tensión máxima de salida	La tensión máxima de salida es igual a la tensión de entrada de alimentación.
Salida	Corriente nominal de salida	100% de la corriente nominal en salida continua.
	Corriente máxima de sobrecarga	150% de la corriente nominal para carga pesada durante 60 segundos.
Controles	Modo de operación	Control V/F (VVF)
	Modo de entrada	Entrada de frecuencia (velocidad), entrada de par
	Modo de control de arranque y parada	Teclado, terminales de control (control de dos hilos, control de tres hilos), comunicación
	Rango de control de frecuencia	0.00~600.00 Hz / 0.0~3000.0 Hz

ESPECIFICACIONES

ARTÍCULO	ESPECIFICACIONES	
Controles	Resolución de frecuencia de entrada	Entrada digital: 0.01 Hz / 0.1 Hz Entrada analógica: 0.1% de la frecuencia máxima
	Rango de velocidad	1:50 (VVF)
	Precisión del control de velocidad	±0.2% de la velocidad síncrona nominal
	Tiempo de aceleración y desaceleración	0.01 s a 600.00 s /
		0.1 s a 6000.0 s /
		1 s a 60000 s
	Características de voltaje/frecuencia	El voltaje de salida nominal es ajustable del 20% al 100%
		Frecuencia fundamental ajustable de 1 Hz a 600 Hz / 3000 Hz
	Impulso de par (Torque boost)	Curva de impulso de par fija
	Curva V/F	Cualquier curva V/F es seleccionable
	Par de arranque	150% a 1 Hz (VVF)

ESPECIFICACIONES

ARTÍCULO		ESPECIFICACIONES
Controles	Ajuste automático de voltaje de salida	A medida que cambia el voltaje de entrada, el voltaje de salida se mantiene prácticamente constante
	Limitación automática de corriente	Limita automáticamente la corriente de salida para evitar activaciones frecuentes de la protección por sobrecorriente
	Frenado en corriente continua (DC braking)	Frecuencia de frenado: 0.01 ~ frecuencia máxima Tiempo de frenado: 0 ~ 30 s Corriente de frenado: 0% ~ 150% de la corriente nominal
	Fuente de señal de entrada	Comunicación, velocidades múltiples, señal analógica, etc.
Funciones de Entrada y Salida	Fuente de alimentación de referencia	10V / 20mA
	Alimentación de control de terminales	24V / 100mA
	Terminales de entrada digital	4 entradas digitales multifunción: X1 ~ X4
	Terminal de entrada analógica	1 entrada analógica
		1 canal (AI1)
		Fuente de voltaje: 010V, 05V
	Terminales de salida digital	Fuente de corriente: 4~20mA (seleccionable)
		1 salida multifunción de colector abierto
		1 salida de relé multifunción
		Corriente máxima de salida del colector: 50mA
		Capacidad de contacto del relé: 250VAC / 3A o 30VDC / 1A
		EA-EC normalmente abierto

ESPECIFICACIONES

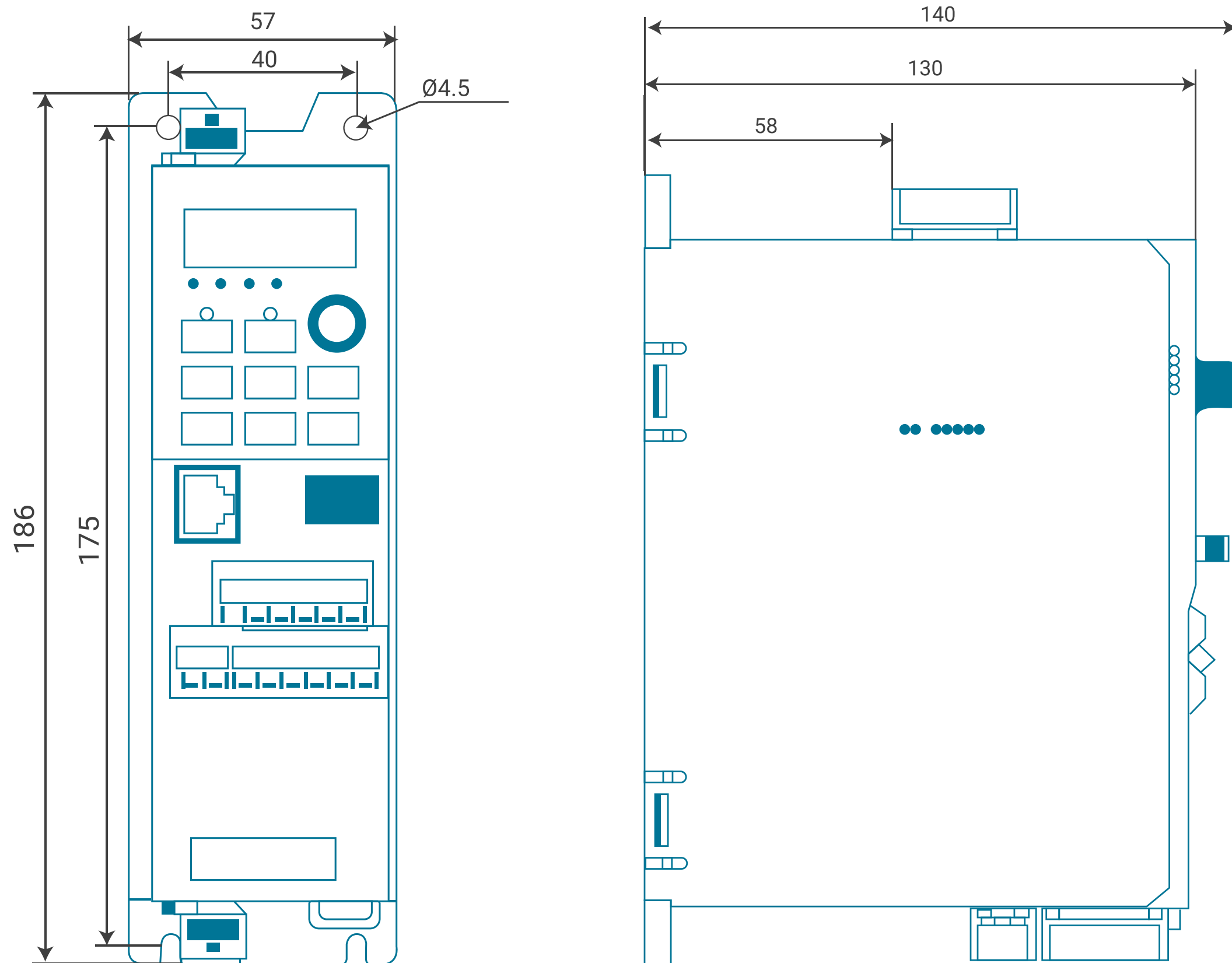
ARTÍCULO		ESPECIFICACIONES
Teclado	Pantalla LED	Pantallas digitales LED que muestran información relevante del inversor.
Protección	Funciones de protección	Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, subtenión, pérdida de fase, sobrecarga, sobrecalentamiento, pérdida de carga y protección externa, entre otras.
Condiciones de Uso	Lugar de instalación	En interiores, a una altitud menor de 1.000 metros, sin polvo, gases corrosivos ni exposición directa al sol. Cuando la altitud supera los 1.000 metros, se debe aplicar una reducción del uso del 1% por cada 100 metros adicionales. La altitud máxima de uso es de 3.000 metros.
	Entorno aplicable	Temperatura: -10°C ~ +50°C Humedad relativa: 5% ~ 95% (sin condensación) Si la temperatura ambiente supera los 50°C, se requiere reducción de capacidad: se reduce un 3% por cada 1°C adicional. Temperatura máxima de funcionamiento: 60°C
	Vibración	Menor de 0.5g
	Entorno de almacenamiento	-40°C ~ +70°C
	Método de instalación	Montaje en pared o instalación en gabinete
	Grado de protección	IP20
Método de enfriamiento		Enfriamiento por aire forzado

TABLAS DE MODELO

Voltaje de alimentación nominal	Modelo	Potencia del motor aplicable (kW)	Corriente nominal de salida
Monofásico/Trifásico CA 200V ~ 240V	EM700-0R4-2B	0.4	2.8
	EM700-0R7-2B	0.75	4.8
	EM700-1R5-2B	1.5	8
	EM700-2R2-2B	2.2	10
Trifásico CA 340~460V	EM700-0R7-3/3B	0.75	2.5
	EM700-1R5-3/3B	1.5	4.2
	EM700-2R2-3/3B	2.2	5.6
	EM700-4R0-3/3B	4	9.4
	EM700-5R5-3/3B	5.5	13

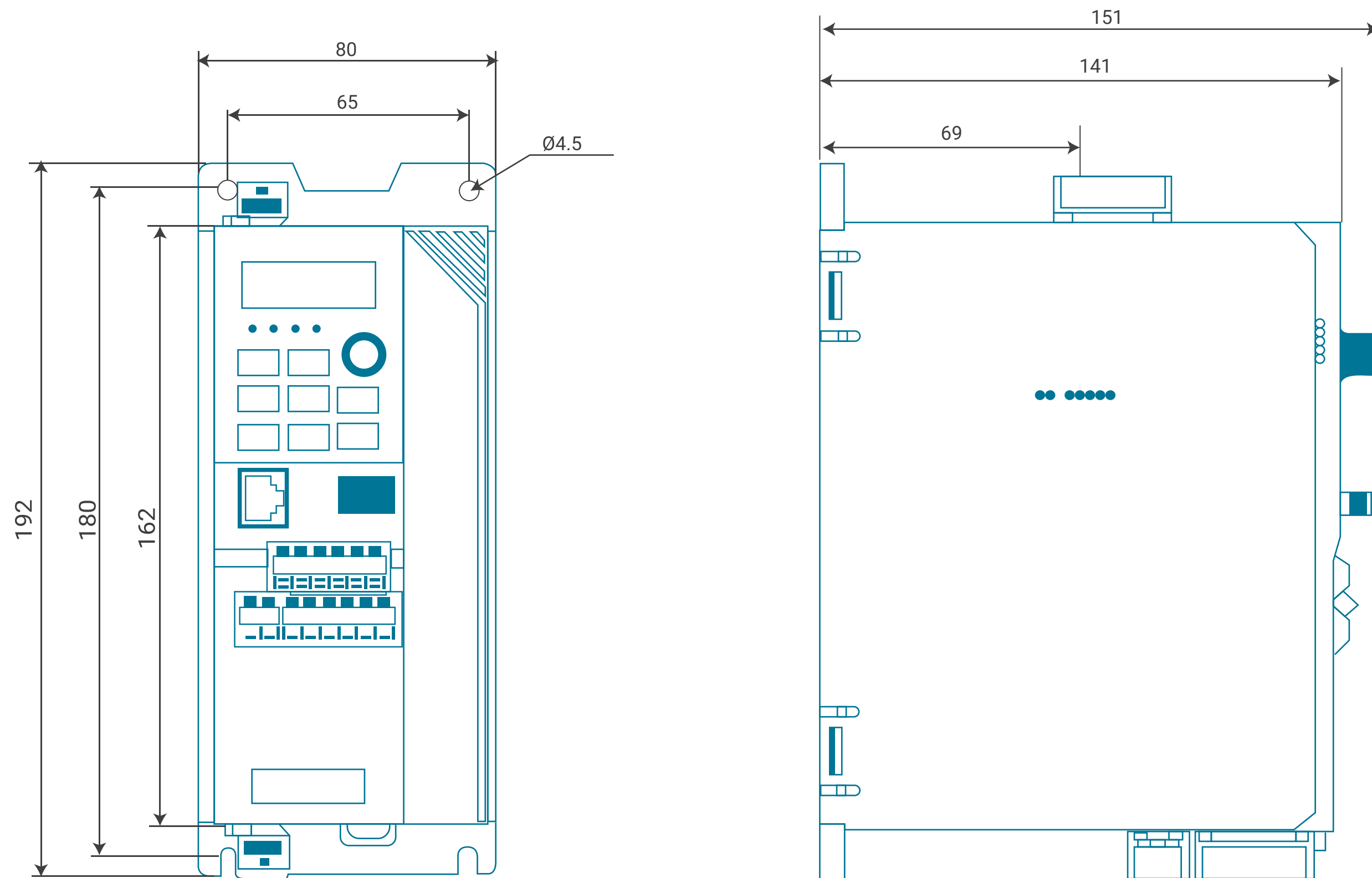
DIMENSIONES DE INSTALACIÓN

(a) Tamaño de EM700-0R4-2B a EM700-0R7-2B / EM700-0R7-3B a EM700-1R5-3B



DIMENSIONES DE INSTALACIÓN

(b) Tamaño de EM700-1R5-2B a EM700-2R2-2B / EM700-2R2-3B a EM700-4R0-3B



DIMENSIONES DE INSTALACIÓN

(c) Tamaño del modelo EM700-5R5-3B

