



Kyster
INDUSTRIAS

**Movimiento de
fluidos corrosivos
y viscosos**

¿Por qué elegirnos?



Fácil selección

Productos estandarizados avalados por años de experiencia en la selección de bombas industriales.



Compra y entrega rápida

Visualización de stock y precios online. Despachos en 24-48 horas.



Confiabilidad

Productos para uso industrial, no hogareño. Con garantía sobre materiales defectuosos.



Envío SIN CARGO 24-48HS

Gran Buenos Aires

Elección de bombas según material y fluido

	Polipropileno	Acero Inoxidable	PVDF
Químicos a T° ambiente	Costo	Costo	Costo
Alcoholes – etílico, metílico, isopr.		✓	✓
Ácido clorhídrico	✓ hasta 25%		✓ hasta 37%
Ácido sulfúrico	✓ hasta 60%		✓ hasta 98%
Agua Amoniacal	✓	✓	✓
Cloruro férrico	✓		✓
Cloro líquido			✓
Diesel		✓	✓
Hidróxido de Sodio – Soda cáustica	✓	✓	
Hipoclorito de Sodio			✓ hasta 12.5%
Peróxido de hidrógeno – Agua oxig.		✓ hasta 90%	✓ hasta 90%
Polícloruro de aluminio PAC	✓		✓
Salmuera	✓	✓	✓
Urea	✓	✓	✓

Para otros fluidos puede consultar ✉ ventas@kyster.com.ar o 📞 11 2311 3851

CONFÍAN EN NOSOTROS



Bombas con lanza vertical para trasvase de químicos y vaciado de IBC y barriles

DPE

Bajo caudal - baja viscosidad

- ✓ Diseñada para 300cp.
- ✓ Motores con instalación fija y con velocidad baja y alta.
- ✓ Descarga: 3/4".
- ✓ Caudal máximo: 3.8 m³/h.
- ✓ Presión máxima: 6 m.



Ventajas

- ✓ Livianas, portátiles y económicas.
- ✓ Sin sello mecánico.
- ✓ Motor eléctrico 220V o neumático antiexplosivo. 

Limitaciones

- ⊖ Requiere operario para manipular la bomba.

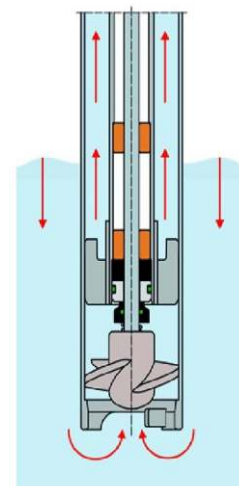
Funcionamiento



Válvula de alivio



Voluta



Bombas con lanza vertical para media viscosidad

DPA

Alto caudal - viscosidad media

- ✓ Viscosidad máx: 1.200cp.
- ✓ Descarga: 1".
- ✓ Caudal máximo: 7 m³/h.
- ✓ Presión máxima: 15 m.

Ventajas

- ✓ Motores con acople roscado para desmontaje rápido y con velocidad variable.



Accesorios



Tapa de IBC



Caudalímetro



Polipropileno



PVDF



Aluminio



Acero Inox 316



Adaptador de barril



Motor 12v

Bombas con lanza vertical para alta viscosidad

HTTS

Viscosidad alta hasta 100.000cp

Ventajas

- ✓ Motor de 1.5HP eléctrico o neumático.
- ✓ Caudal máximo: 1.59 m³/h.
- ✓ Presión máxima: 91.4 m.
- ✓ Descarga: 1 1/4" triclamp.

Limitaciones

- ⊖ Peso neumática 20kg aprox.
- ⊖ Peso eléctrica: 28kg aprox.



TBT

Viscosidad alta hasta 15.000cp

Ventajas

- ✓ Motor de 3HP eléctrico o neumático.
- ✓ Rotor tornillo helicoidal de PTFE diseñado para permitir el paso de pequeños sólidos.
- ✓ Caudal máximo: 2.28 m³/h.
- ✓ Presión máxima: 61 m.
- ✓ Descarga: 1 1/2".

Limitaciones

- ⊖ Requiere dos operarios para manipular la bomba.



Bombas centrífugas de acople magnético sin sello

Ventajas

- ✓ Diseño hermético sin sello mecánico y sin posibilidad de pérdidas.
- ✓ Diseño monoblock. No requiere alineación.
- ✓ Requiere muy poco mantenimiento.

Limitaciones

- ⊖ No apto para el bombeo de fluidos con sólidos.
- ⊖ Los bujes pueden recalentarse y fundirse si la bomba trabaja en seco.



TDB

Para succión desde tanque elevado

- Cuerpo en Polipropileno o PVDF.
- Caudales máximos: 9 a 50 m³/h.
- Presiones máximas: 14 a 42 m.



TSP

Autocebante para succión de fosa o cisterna

- Cuerpo en Polipropileno o PVDF.
- Caudales máximos: 12 a 25 m³/h.
- Presiones máximas: 13 a 23 m.



TMS

Multietapa para alta presión

- Cuerpo en Polipropileno o PVDF.
- Caudales máximos: 15 m³/h.
- Presiones máximas: 15 a 62 m.

Bombas dosificadoras

Mecánicas

Ventajas

- ✓ Carcasa de acero fundido para mayor resistencia.
- ✓ Cabezal opcional en PVC o PVDF.
- ✓ Diafragma en PTFE.

Línea GMS

- Caudal: 2.35 a 235 l/h.
- Presión máxima: 10 bar.

Línea GBS

- Caudal: 12 a 1200 l/h.
- Presión máxima: 7 bar.



Pistón

Ventajas

- ✓ Cabezal: Acero Inoxidable 304
- Caudal: 0.1 a 0.6 l/h.
- Presión máxima: 50 bar.



- ✓ Cabezal: Acero Inoxidable 316

- Caudal: 1.3 a 13 l/h.
- Presión máxima: 110 bar.



Se utilizan para el bombeo de biocidas, desemulsionantes, inhibidores de corrosión, antiincrustantes, inhibidores de parafina y otros productos químicos.

Limitaciones

- ⊖ Requiere verificación periódica de nivel de aceite lubricante.

Bombas dosificadoras a diafragma electrónicas

Ventajas

- ✓ Carcasa polipropileno reforzado.
- ✓ Control electrónico remoto mediante 4 salidas de 4-20mA.
- ✓ Cabezal en PVDF.
- ✓ Diafragma en PTFE.

Limitaciones

- ⊖ Caudal máximo 400 litros/ hora.



Línea ED-M

- Caudal: 0.5 a 10 l/h.
- Presión máxima: 16 bar.

Línea EX-B

- Caudal: 0.3 a 30 l/h.
- Presión máxima: 7 bar.

Línea EX-C

- Caudal: 0.22 a 120 l/h.
- Presión máxima: 10 bar.

Línea EX-D

- Caudal: 4 a 400 l/h.
- Presión máxima: 10 bar.



Bombas sumergibles para fluidos sucios y abrasivos

Ventajas

- ✓ Construcción robusta.
- ✓ Impulsor en alto cromo para resistir el desgaste por abrasión.

Limitaciones

- ⊖ Ante posible rotura de sello puede ingresar fluido al motor produciendo daño al bobinado.

Con agitador e impulsor de alto cromo para lodos pesados

- Caudales máximos: 12 a 100 m³/h.
- Presiones máximas: 12 a 32 m.
- Pasaje de sólidos hasta 30mm.



AW

Bomba centrífuga con sello para fluidos inflamables

- Material del cuerpo e impulsor: Acero Inoxidable 316
- Sello mecánico: Carbón/Cerámico
- Elastómeros: opcional EPDM o FKM.
- Caudal máximo: 23 m³/h.
- Presión máxima: 19 mts.
- Temperatura máxima: 149°C.

Ventajas

- ✓ Motor WEG IEC 90S 2HP 2900RPM Antiexplosivo 

Limitaciones

- ⊖ Tamaño máximo de sólidos: 4,6 mm.

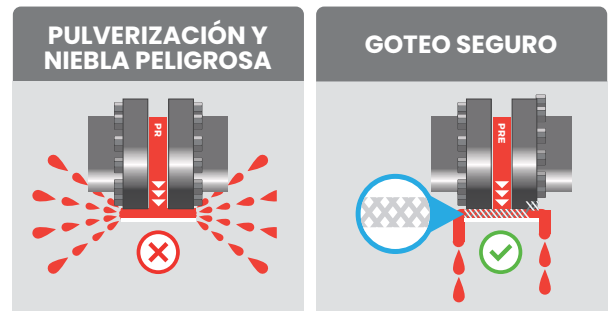


TAC5R

Protectores para bridas y válvulas

Ventajas

- ✓ La malla interna se comprime contra la brida y evita la pulverización directa y/o lateral.
- ✓ Se pueden proteger múltiples diámetros de brida con un solo tamaño de protección.
- ✓ Evitan incendios, explosiones e incluso pérdidas de vidas.



Limitaciones

- ⊖ No están diseñadas para detener la fuga, sino que ayudan a contener y evitar la pulverización.

Protector de brida PTFE o Acero Inoxidable 316



- Protectores en PTFE para ácidos/alcalinos.
- Temperatura máxima 200°C
- Presión nominal 150 lbs (PSI) 10 bar y presión máxima: 300 lbs (PSI) 20 bar.



- Temperatura máxima: 700°C
- Presión nominal 150 lbs (PSI) 10 bar y presión máxima: 300 lbs (PSI) 20 bar
- Aplicaciones típicas: combustibles, aceite hidráulico, vapor y aceites.

Protector de brida y válvula PTFE+ ECTFE

- Temperatura máxima: 150°C
- Presión nominal 150 lbs (PSI) 10 bar y presión máxima: 300 lbs (PSI) 20 bar
- Aplicaciones típicas: Aceites, ácidos, cáusticos y corrosivos.



Kit de masilla epoxi y venda para reparación de cañerías

Ventajas

- ✓ Puede aplicarse aún si la cañería tiene hasta 1 bar de presión.
- ✓ Cura en 3 minutos en contacto con humedad y agua.
- ✓ Resistente hasta 27 bar y 120°C.
- ✓ Ideal para cañerías con ácidos, productos químicos, hidrocarburos y líneas de vapor.



Limitaciones

- ⊖ Debe aplicarse en cañerías rígidas.





CONTACTO  11 2311 3851

 ventas@kyster.com.ar

 Perito Moreno 845, Nave 65 D, Ezeiza · Parque Ind. Canning · Buenos Aires

 www.kyster.com.ar

 [Industrias Kyster S.A](#)

 [Industrias Kyster](#)

VISUALIZACIÓN DE STOCK Y PRECIOS ONLINE