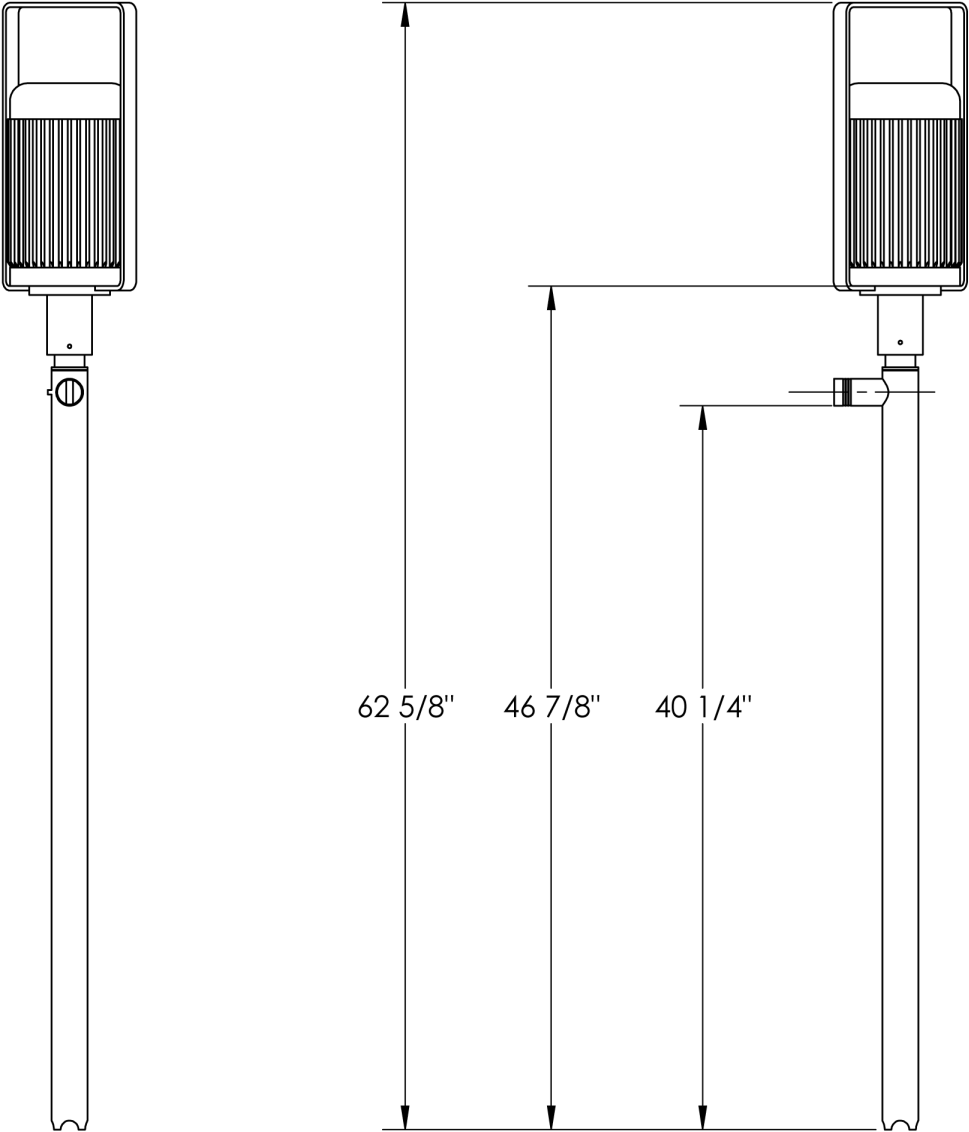


TECHNIFLO

TBT



	MODEL TBT
Diámetro del tubo exterior	2" (5.1 cm)
Tipos de descarga	1-1/2" hose barb or 1-1/2" tri-clamp
Max. Gravedad Especifica	1.8
Max. Viscosidad	15,000 cP
Temperatura del fluido Min./Max	-20°F Min. to 200°F Max.
	(-29°C Min. to 93°C Max.)
Materiales en contacto	316 acero inoxidable, PTFE



Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

Instalación

1. Retire la bomba de tambor y el motor de su embalaje e inspeccione si hay daños por envío.
2. Gire el acoplamiento de la bomba para verificar que no haya atascos.
3. Ajuste el acoplamiento de modo que las ranuras vacías en el inserto estén a las 3 y 9 en punto con la descarga de la bomba a las 12 en punto.
4. Instale el motor de acuerdo con las instrucciones en el manual del motor correspondiente.
5. Conecte la manguera de descarga e instale la bomba en el contenedor.

Operación

1. Asegúrese de que el motor (eléctrico o de aire) esté correctamente instalado en el tubo de la bomba y esté en la posición de apagado.
2. Inserte el tubo de la bomba en el fluido que se va a dispensar y la manguera en el contenedor que se va a llenar antes de encender la bomba. Los adaptadores de tapón están disponibles para proporcionar un ajuste más ceñido entre el tubo de la bomba y la abertura del tapón de un tambor estándar.
3. Comience a bombear encendiendo el motor y verificando que no haya fugas. Si se notan fugas, apague inmediatamente el motor y verifique todas las conexiones de la manguera de descarga.

NUNCA permita que la bomba funcione en seco.

NUNCA opere la bomba contra una descarga cerrada. Si la bomba se opera contra una descarga cerrada, se debe usar un bypass (válvula de alivio de presión).

NUNCA bombee líquidos que contengan sólidos que puedan dañar las partes internas de la bomba (es decir, virutas de metal). Bombear sólidos puede llevar a un mayor desgaste.

Mantenimiento

Desensamblaje

1. Afloje el tornillo de fijación y retire la mitad del acoplamiento (artículo 2) del extremo del eje de la bomba.
2. Sosteniendo cuidadosamente el tubo de entrada (para no aplastar el tubo), use un punzón de 3/8" y un martillo para empujar la parte inferior del eje de la bomba (artículo 10) hacia arriba a través del tubo de entrada (artículo 7) hasta que el conjunto de rodamientos (artículo 3) esté completamente expuesto.

3. Use un punzón de 1/8" para quitar el pasador que sostiene el conjunto de rodamientos (artículo 3) en el eje de la bomba y retire el conjunto de rodamientos.
4. Retire el tornillo de fijación (artículo 13) de la parte inferior del tubo de entrada y retire el rodamiento inferior (artículo 12).
5. Ahora empuje el conjunto del eje hacia abajo a través del tubo de entrada y retírelo desde la parte inferior. Retire y deseche el conjunto de sellos (artículo 4) de la parte superior de la cabeza de la bomba.
6. Asegúrese de que la manguera de descarga de la bomba esté correctamente asegurada antes de operar el motor.

Inspección

1. Inspeccione el rodamiento inferior (artículo 12) en busca de daños o desgaste (si el ID es .400 o mayor) y reemplácelo según sea necesario.
2. Inspeccione visualmente los compresores (artículo 8) en busca de daños o desgaste y reemplácelos según sea necesario.
3. Inspeccione visualmente el eje de la bomba (artículo 10) en busca de desgaste en el área del rodamiento inferior y en el área del conjunto de sellos. Reemplace según sea necesario.
4. Inspeccione el conjunto de rodamientos (artículo 3) en busca de óxido, corrosión o ajuste y reemplácelo según sea necesario.

Reensamblaje

1. Inserte el conjunto del eje a través de la parte inferior del tubo de entrada (artículo 7) hasta que el extremo del eje sobresalga por encima de la parte superior de la cabeza de la bomba.
2. Caliente el conjunto de sellos (artículo 4) antes de la instalación utilizando una lámpara de calor o sumergiéndolos en agua caliente. Esto ayudará en la facilidad de la instalación adecuada del sello. Asegúrese de que no haya rebabas metálicas en el eje de la bomba en la ubicación del orificio del rodamiento o en la ubicación del tornillo de fijación de la mitad del acoplamiento que puedan "cortar" el sello durante la instalación.
3. Lubrique el extremo del eje con vaselina para ayudar en la instalación del sello. Instale cuidadosamente el sello sobre el eje con las dos "ranuras" mirando hacia arriba hacia el conjunto de rodamientos. El labio elevado en el centro del sello (que mira hacia la parte inferior de la bomba) debe ir recto y no doblarse de un lado.

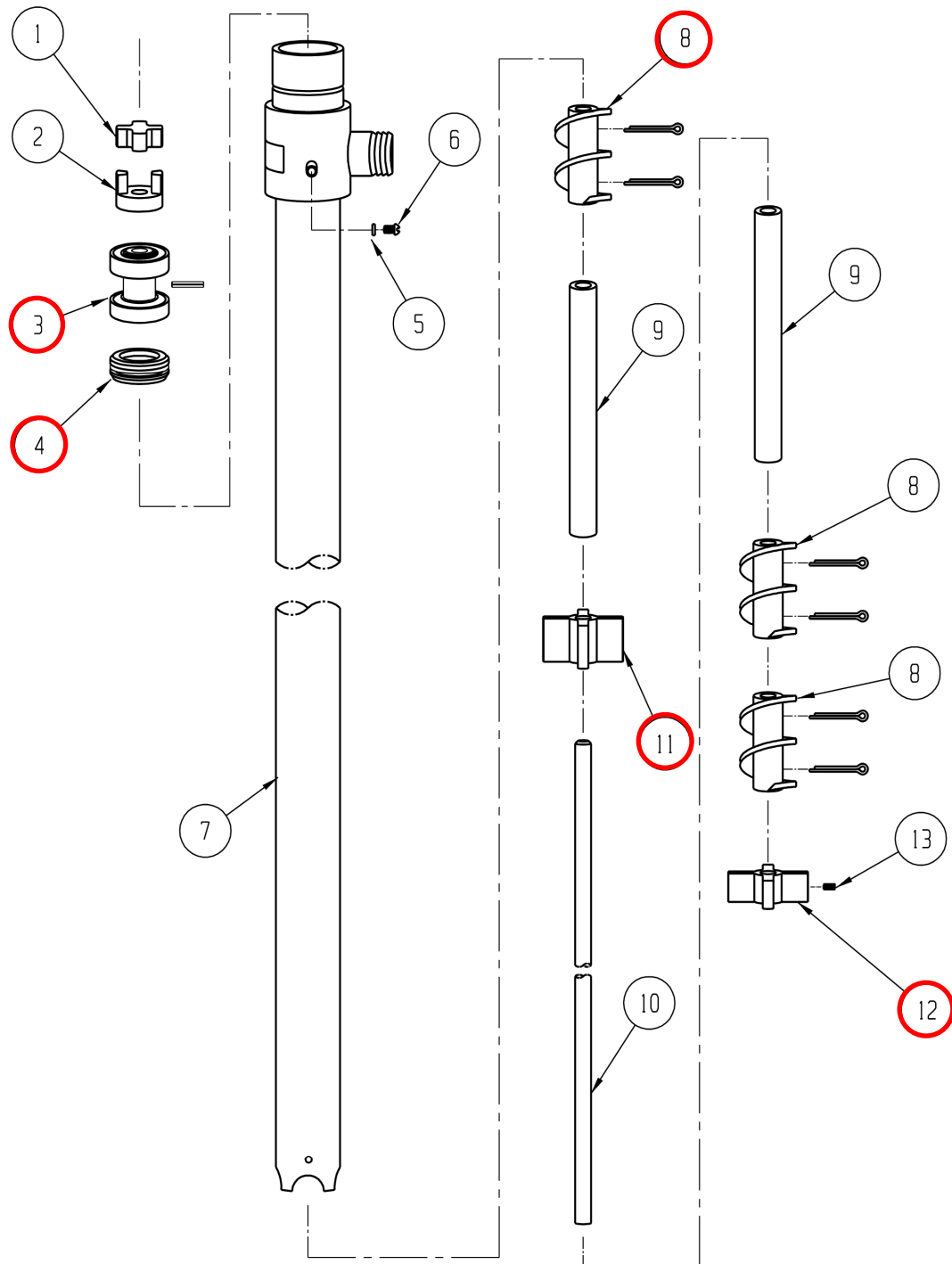
4. Después de que el sello esté correctamente colocado en el eje, instale el conjunto de rodamientos (artículo 3) en el eje. Use el conjunto de rodamientos para empujar el sello más abajo en el eje hasta que el orificio en el centro del conjunto de rodamientos coincida con el orificio en el eje. Instale el pasador de rodillo a través del conjunto de rodamientos y el eje.

5. Presione cuidadosamente el extremo del eje para deslizar el conjunto de rodamientos en la cabeza de la bomba. Use un bloque de madera y un mazo si es necesario para impulsar el conjunto en la cabeza de la bomba. Tenga cuidado de no deformar la cabeza del eje o la mitad del acoplamiento no se ajustará.

6. Instale la mitad del acoplamiento (artículo 2) en el extremo del eje y apriete el tornillo de fijación en la hendidura del eje. Asegúrese de que el tornillo de fijación se asiente en la hendidura.

7. Vuelva a instalar el rodamiento inferior (artículo 12) y apriete el tornillo de fijación que lo mantiene en su lugar.

8. Gire el acoplamiento de la bomba para asegurarse de que no haya atascos.



SPARE PARTS LIST

ITEM	QTY	DESCRIPTION	PART NUMBER
1	1	COUPLING INSERT	
			J100096
2	1	COUPLING HALF	
			105595-1
3*	1	BEARING ASSEMBLY	
		W/ ROLL PIN	A101672
4*	1	SEAL ASSEMBLY	
		PTFE (STANDARD)	A100284
		FDA-COMPLIANT (OPTIONAL)	108401
5	1	LOCK WASHER	
		#8 BRASS	J100823
6	1	SCREW	
		#8-32 X 1/4 BRASS PAN HEAD M/S	J100822
7	1	INTAKE TUBE ASSEMBLY	
		40" 316 STAINLESS STEEL (STANDARD)	A100091-1
		40" 316 STAINLESS STEEL FDA-COMPLIANT W/ TRI-CLAMP	A100091-2
8*	3	COMPRESSOR	
		PTFE WITH STAINLESS STEEL PIN (STANDARD)	A100092
		PTFE WITH STAINLESS STEEL PIN FDA-COMPLIANT	A100092-1
9	1	SPACER SET	
		FEP	A100106
10	1	SHAFT	
		40" 316 STAINLESS STEEL	M100083-1
11*	1	CENTER BEARING	
		PTFE (STANDARD)	M100073
		PTFE FDA-COMPLIANT	M100073-1
12*	1	BOTTOM BEARING	
		PTFE (STANDARD)	M100084
		PTFE FDA-COMPLIANT	M100084-1
13	1	SET SCREW	
		#8-32 X 3/8 STAINLESS STEEL	J100072

*Recommended Spare Parts